



УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
ПАО «Тулачермет»

Д.В. Федоренко

« 01 » 06

2018 г.

## УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ  
НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Профессия: ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО РЕМОНТУ ОБМОТОК И ИЗОЛЯЦИИ  
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Квалификация: 2-6-й разряды

Код профессии: 19863

Начальник ОПК – руководитель центра

А.С. Бочаров

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы разработаны в соответствии с:

- Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденным Минобразования Российской Федерации;
- Письмом Минобразования РФ и Минтруда РФ;
- Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов;
- Моделью учебного плана;
- Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (Основные требования);
- Методическими рекомендациями. Разработка учебных планов, программ и экзаменационных билетов для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
- Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ПАО «Тулачермет»;
- Типовой программой для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве и предназначены для переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования».

Продолжительность обучения при переподготовке рабочих по данной профессии установлена 3 месяца в соответствии с действующим «Перечнем профессий профессиональной подготовки» и Письмом Минобразования. При недостаточном уровне профессиональных знаний и производственного опыта у рабочих обучение может быть продлено до 5 месяцев.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих установлена 1,5 месяца в соответствии с Положением «О непрерывном профессиональном обучении кадров ПАО «Тулачермет»».

Изучение учебного материала необходимо вести в соответствии с действующими технологическими инструкциями, инструкциями по эксплуатации оборудования, инструкциями по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, требованиями промышленной безопасности.

Особое внимание в процессе обучения должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований безопасности технологических и трудовых процессов. С этой

целью преподаватель теоретического и инструктор производственного обучения при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ должен обращать внимание обучаемых на правила охраны труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение завершается квалификационным экзаменом, включающим выполнение квалификационной (пробной) работы и проверку теоретических знаний в объёме учебной программы.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счёт времени, отведенного на производственное обучение.

Режим учебных занятий устанавливается в зависимости от конкретных условий производства.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять, но при неременном условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

## **КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

### **Профессия - ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО РЕМОНТУ ОБМОТОК И ИЗОЛЯЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ**

Квалификация - 2-6-й разряды

Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования **2-го** разряда  
должен уметь:

- Вспомогательные работы по ремонту и изготовлению цилиндрических обмоток высшего и низшего напряжения силовых сухих и масляных трансформаторов мощностью до 400 кВ.А, измерительных трансформаторов тока и напряжения с классом напряжения 3 кВ и классом точности 3, а также сварочных и сухих трансформаторов специального назначения мощностью до 100 кВ.А напряжением до 10 кВ.
- Ремонт обмоток и изоляции, частичная или полная перемотка обмоток электрических машин постоянного или переменного тока мощностью до 40 кВт.

- Причины старения изоляции;
- Чтение чертежей, схем и расчетных записок на обмотки, применяемые в трансформаторах и электрических машинах;
- Исполнение изоляции по классам; приемы работ и последовательность операций при ремонте обмоток и изоляции с частичной или полной перемоткой обмоток и катушек.

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

#### ПОДГОТОВКИ И ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ по профессии «ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО РЕМОНТУ ОБМОТОК И ИЗОЛЯЦИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»

Срок обучения: переподготовка - 3 месяца  
повышение квалификации – 1,5 месяца

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1.	Производственное обучение	320	160
2.	Теоретическое обучение:	160	80
	1. Общетехнический курс	35	20
	2. Специальный курс	110	50
	3. Экономический курс	11	6
	Консультации	2	2
	Квалификационный экзамен	2	2
	Итого:	480	240

#### ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

##### Тематический план

№№ п/п	Наименование тем	Количество часов	
		Перепод- готовка	Повышение квалиф.
1	2	3	4
1.	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	16	8
2.	Ознакомление с устройством трансформаторов и электрических машин постоянного и переменного тока	10	5